

MIDI MIG 300 AC / DC

Multifunktions-Schweißanlage



MIDI MIG 300 AC/DC (wassergekühlt)

MIG/MAG AC-Impulsschweißen mit Wechselrichter

Weiterentwickelte Wechselstrom-Impulstechnik, die eine neue Dimension für das Schutzgasschweißen von wärmeempfindlichen Werkstoffen ermöglicht, wie zum Beispiel Aluminium, Edelstähle und hitzeempfindliche Legierungen.

- Spritzerarmes Löten feuerverzinkter und elektrolytisch verzinkter Bleche
- Vermeidung starker Verzugerscheinungen aufgrund der sehr guten Wärmesteuerung mit Hilfe des negativen Grundstromanteils
- Sehr gute Spaltüberbrückbarkeit und reduzierte Einbrandtiefe bei höherer Abschmelzleistung
- Geringste Spritzerbildung und verbesserte Tropfenablösung
- Hervorragende Schweißqualität mit höchster Reproduzierbarkeit und Einstellgenauigkeit
- Einsetzbar für manuelles und maschinelles Schweißen
- DUAL-Puls Verfahren (Schuppung)
- Höchste Prozess-Sicherheit durch die ELMA-Tech Statik- / Dynamik-Steuerung
- Display Einknopfbedienung mit übersichtlicher Anzeige der Prozessparameter
- Abruf von Schweißparametern aus der integrierten Schweißdatenbank und Speicherung von bis zu 99 kundenspezifischen Schweißprogrammen
- USB-Schnittstelle für Datenspeicherung und Übertragung (Klonen) serienmäßig



OPTIONAL AUCH MIT EXTERNEM DRAHTVORSCHUBGERÄT DV 39

Drahtvorschubgerät DV 39
Abmessungen: 650 x 290 x 400 mm
Gewicht: 14 kg

ANWENDUNGEN

Sonderfahrzeug- und Maschinenbau

Luft- und Raumfahrt

Schiffsbau, Offshore

Automotiv- und Zuliefererindustrie

Anlagen-, Behälter-, Maschinen- und Stahlbau

Schienenfahrzeuge

Instandsetzung, Nacharbeit und Reparatur

Industrieanlagen, Rohrleitungsbau und Montage

MIDI MIG 300 AC / DC

Technische Informationen

Die Maschinen der ELMA-MIDI Generation sind serienmäßig mit einer Datenbank ausgestattet, die praktisch alle schweißtechnischen Eigenschaften für alle aktuellen Schweißmethoden und Prozessstypen einschließlich aller erforderlichen Schweißparameter beinhaltet. Per Ein-Knopfsteuerung kann der Anwender seine Maschine innerhalb kürzester Zeit auf spezifische Aufgaben einstellen. Z. B. das Schweißen unterschiedlichster Werkstoffe wie Stahl, Aluminium, Magnesium oder oberflächenbeschichtete Bleche.

MIG AC Verfahren

Das MIG AC Verfahren steuert den Tropfenübergang durch periodisches Umschalten von negativer und positiver Polarität und Niedrig- und Hochenergiephasen. Während der positiven Energiephase löst sich ein Tropfen von dem in der negativen Energiephase vorgewärmten Drahtende ab und geht spritzerfrei zum Werkstück über.



TECHNISCHE INFORMATIONEN

Schweißleistung

Einstellbereich von (stufenlos) bis max. Pulsstrom 10 A / 14,5 V - 300 A / 29 V - 800 A

Leerlaufspannung ca. 85 V DC

Anschlussdaten

Netzspannung 3x400 V, 50 Hz

Sicherung (träge) 16 A

Schutzart IP 23

Abmessungen 670 x 325 x 700 mm (G)
935 x 325 x 700 mm (W)

Gewicht IP 23

Isolationsklasse F

Kühlart S

Flaschenhalter Bis 20 l (4 m³ Mischgas)

Schweißbrenner ML 15 ZA mit 3 m Schlauchpaket

Werkstückleitung 3 m Werkstückzange

SERIENAUSSTATTUNG

- Gaskühlung / Wasserkühlung
- MIG Schweißbrenner 3 m
- Druckminderer, Massekabel 5 m
- Gasschlauch 1,5 m, Korbspulenträger
- Polyamidseele 2 x 4 für 4 m

SCHWEISSVERFAHREN

- MIG AC Impulsschweißen
- MIG DC Impulsschweißen
- MIG / MAG Schweißen
- DUAL-Pulsschweißen
- MIG-Löten

Die MIDI MIG 300 AC/DC Maschinen enthalten zusätzlich alle Programme der MIDI MIG DC Maschinen bei gleichen Schweißigenschaften.