

PREMIUMSPOT VISION

Widerstandspunktschweißanlage



PREMIUMspot VISION mit Transformator C-Zange
(erweiterte Ausführung mit Antrieb)

WIDERSTANDSPUNKTSCHWEISS- ANLAGE DER PREMIUMKLASSE MIT SOFTWARE-KOMPLETTPAKET FÜR DIE RUNDUM-SORGLOS-KFZ-REPARATUR!

Vollautomatisches Schweißen insbesondere von Bauteilen aus hoch- bis höchstfesten, auch beschichteten und geklebten Stahlblechen.

Aluminiumschweißen von Alu-Dünnsblechen bis 4 mm.

Alle erforderlichen Schweißverfahren in einem Gerät:

- Punktschweißen im Automatik-Modus ohne vorherige Einstellungen
- Konventionelles Punktschweißen im Standard-Modus nach Strom / Zeit
- Punktschweißen mit Qualitätssicherung, Energiesteuerung: Schweißprogramme für hoch- bis höchstfeste Bleche, beschichtete Bleche, Bleche mit Lackrückständen, einschließlich automatischer Nebenschlusserkennung und Ausregelung, sowie fahrzeugspezifischer Programme mit freigegebenen Parametern der Automobilhersteller
- Stoßpunkten, Ausbeulen, Blecheinziehen, Anschweißen von TBolzen (mit optionalem Stoßpunkter)

MERKMALE PREMIUMSPOT VISION

- Schweißprozess-Regelung
- Hohe Schweißströme auch bei niedriger Absicherung
- Hohe Ausgangsströme >13 kA
- Punkt für Punkt Qualitätsaussage
- Energie-Regelung
- Nebenschlusserkennung
- Reproduzierbare Schweißqualität
- Schweißparameter jederzeit über USB-Stick updatefähig
- Abrufbarer Schweißparameterausdruck mittels SpotQS Viewer (Optional)
- Software-Komplettpaket
- Entspricht den Expositionsgrenzwerten der EU-Direktive 2004/40/EG
- Einfacher und schneller Wechsel von C- und X-Zange

Technische Informationen

STEUERUNG

Sicherstellung der Herstellerqualitäten durch in der Steuerung vorhandene fahrzeugspezifische Festprogramme.

Programme können jederzeit mit USB-Stick aktualisiert werden.

Langfristige Investitionssicherheit durch flexible Steuerungstechnik und Aktualisierung der von ELMA-Tech für die verschiedensten Schweißprozesse entwickelten.

SPOTQS VIEWER-SCHWEISSDATEN-DOKUMENTATION (OPTIONAL)

Mit der SpotQS Viewer - Software werden Schweißparameter fahrzeugspezifischer Punktschweißverbindungen aufgezeichnet und ausgewertet.

Die Parameter sowie das Schweißergebnis können nach Beendigung einer Schweißaufgabe auf den USB-Stick geschrieben werden. Die Aufzeichnung des Schweißergebnisses entspricht dem Abbild der QS-Ampel in der Bedienfront.

Noch nie war die Karosseriereparatur so einfach - Qualitätsschweißen ohne Einstellung

Automatische Regelung des Energieeintrages

Automatische Blechstärkenerkennung

Automatische Materialerkennung

Automatische Nebenschlusserkennung

Automatische Energienachführung

Anschlussdaten

Netzspannung	3 x 400 V 50 Hz 3 x 208 V 60 Hz 3 x 220 V / 230 V 50/60 Hz 3 x 460 V / 480 V 60 Hz
Höchstleistung	130 kVA
Sicherung (träge)	16 A (> 380 V) Empfohlen 32 A (< 380 V)
Schutzart	IP 21
Isolierstoffklasse	F
Druckluftversorgung	6 bar
Erforderliche Fehlerstromtrennung bauseits:	RCD Typ B+
Höchstleistung	130 kVA

Leistungsteil Transformator-Zange (10 kHz)

Ausgangsstrom	0 - 230 A
Ausgangsspannung	560 V

Kühlung

Kühlleistung	1000 W
Tankinhalt	20 l
Durchfluss	6 l/min

Aufbau

Abmessungen (H x B x T)	1220 x 680 x 800 mm
Gewicht	95 kg

Anschlussdaten

Primärspannung / Frequenz	560 V / 10 kHz
Primärleistung (100% ED)	7 kVA
Schutzart	IP 21
Isolierstoffklasse	F
Kühlart	WF

Schweißkreis

Schweißstrom	13 kA (armaturabh.)
Leerlaufspannung	12,5 V DC

Mechanische Daten

Anpresskraft	0-5,5 kN
Gewicht (ohne Arme)	
C-Zange	10,5 kg

Aufhängung für C-Zange

Abmessungen (H x T)	
Standard Ausführung	1980 x 1150 mm
Erweiterte Ausführung mit Antrieb	1500 x 1900 mm (min) 2050 x 1900 mm (max)

Sonderspannung 200-500 V / 50-60 Hz auf Anfrage.
Technische Änderungen vorbehalten.

ZUBEHÖR - PREMIUMSPOT VISION

Technische Informationen

ZUBEHÖR (OPTIONAL)

- 1 Multifunktionspistole mit Ausziehgleithammer zum Ausbeulen, Blecheinziehen, Stoß- und Anpunkten
- 2 Zubehörkoffer zum Ausbeulen
- 3 Spezial-Elektrodenkappenfräsmaschine zum schnellen und einfachen Nachfräsen der Elektrodenkappen
- 4 Elektrodenkappenfräser
- 5 Zubehörkasten Elektrodenkappen
- 6 Abdeckhaube
- 7 X-Zangen Adapter Schnabelektroden
- 8 X-Zangen Adapter mit eckigen Elektroden
- 9 Erweiterter Balancer-Kit (Galgen + Balancer)
- 10 Balancer-Kit Classic (Galgen + Federzug)
- 11 Aktivkühler (für besondere Beanspruchung)

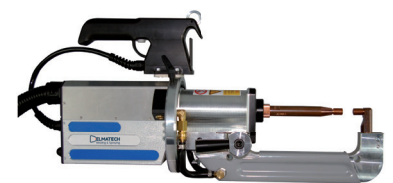


STANDARDAUSSTATTUNG

- C-Zange mit 6 m Schlauchpaket
- Armaturen: 40 / 80 / 350 / 500 mm Ausladung
- 10 m Netzleitung mit 32 Amp.-Stecker, Elektrodenkoffer
- Software: VISION-AUTO, VISION SPEZIAL, VISION-ALU, ELMA-QS, STANDARD, SINGLE, OPEL, OPEL-VP



40 mm



80 mm



350 mm



500 mm