

ELMAspot VISION

Installation de soudage par points multifonction entièrement automatique

**SOUDEGE
ENTIÈREMENT
AUTOMATIQUE**

Soudage par résistance d'éléments composés de tôles en acier résistantes à très résistantes, revêtues ou collées, ainsi que d'assemblages à tôles multiples de qualité via le résultat (pas de recherche de paramètres nécessaire).

Grâce à la technologie de commande unique par machine virtuelle, il est également possible de souder de nouvelles tôles sans réglages supplémentaires.

Caractéristiques techniques

- Effort aux électrodes de 5,5 kN pour chaque écartement moyen des bras en cé (80, 350, 500 mm) à 6 bars
- Câble d'alimentation de 5 m, 32 A fiche CEE
- Interrupteur principal
- Pinces de soudage très légères (p. ex. pince en cé, 10,5 kg)
- Raccords rapides pour le raccordement du faisceau de tuyaux enfichable (4 m)
- Refroidissement à l'eau interne avec grand réservoir de 70 l
- Courants de soudage élevés même en cas de protection faible
- Courants de sortie élevés jusqu'à 13 kA
- Commande numérique avec système de contrôle de la qualité et affichage
- Conduite de processus précise, régulation de l'énergie, reconnaissance de shunt
- Qualité de soudage reproductible
- Possibilité d'actualisation via l'interface USB
- Impression possible des paramètres de soudage grâce au logiciel SpotQS Viewer (en option)

Configuration logicielle standard

- Programme de soudage „VISIONAUTO“
- Programme de soudage „STANDARD“



ELMAspot VISION
avec transformateur clé en cé
et refroidissement à l'eau interne



Procédures de soudage pour la version standard

- **VISIONAUTO:**
Reconnaissance automatique du type de matériau et de l'épaisseur de la tôle
Réglages : aucuns - il vous suffit d'appuyer sur DÉMARRER !
- **STANDARD:**
Électricité conventionnelle / commande temporisée (KSR)
Réglages : paramètres individuels
- **Autres options**
Points de percussion / débosselage / tirage de tôles / Soudage de boulons en T

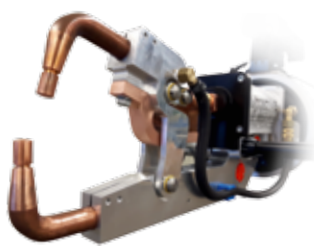


L'unité redresseur-transformateur 10 kHz avec potentiomètre linéaire pour la mesure de la distance des électrodes, intégrée dans les pinces de soudage par point ELMA-Tech, répond à toutes les exigences du secteur de la carrosserie grâce à son poids réduit et son système de refroidissement intégré. Le faisceau de tuyaux contient toutes les conduites d'alimentation nécessaires pour l'électricité, la commande, l'eau et l'air comprimé.

Transformateur pinces de soudage par points **ELMA VISION C & X**



Pince de soudage par points
ELMA VISION C



Pince de soudage par points
ELMA VISION C avec adaptateur pince en X

- Transformateur moyenne fréquence 10 kHz, poids 4 kg, avec courants de sortie de jusqu'à 13 kA
- Effort aux électrodes jusqu'à env. 5 kN
- Plus faible poids des pinces env. 10,5 kg (dépend de l'armature)

Armatures individuelles disponibles sur demande.

Documentation des données de soudage **SpotQS Viewer**



Grâce à la documentation des données de soudage*, le logiciel SpotQS Viewer permet d'enregistrer et d'exploiter les paramètres de soudage de

jointes soudés par points spécifiques à une application.

Cela concerne notamment le programme sélectionné, l'épaisseur du matériau, l'effort aux électrodes, le résultat de soudure, etc. Les paramètres ainsi que le résultat sont sauvegardés sur la clé USB une fois la tâche terminée.

Le résultat d'un point de soudage se reflète dans l'image du feu d'assurance de la qualité sur le panneau frontal.

Informations techniques **ELMAspot VISION**

DONNÉES DE RACCORDEMENT

Tension du secteur	3 x 400V 50 Hz**
Puissance max.	130 kVA
Fusibles (à action retardée)	32 A
Indice de protection	IP 21
Classe d'isolation	F
Alimentation en air comprimé	mind. 6 bar

PARTIE DE PUISSANCE POUR TRANSFORMATEUR CLÉ (10 KHZ)

Courant de sortie	0 - 230 A
Tension de sortie	560 V

REFROIDISSEMENT

Puissance frigorifique (interne)	1000 W
Capacité du réservoir	70 l
Débit	6 l/min

CONSTRUCTION

Dimensions (H x l x P) env.	1285 x 600 x 600 mm
Poids env. 120 kg	120 kg

Transformateur clé en cé et en X

DONNÉES DE RACCORDEMENT

Tension primaire / fréquence	560 V / 10 kHz
Puissance primaire (100 % ED)	7 kVA
Indice de protection	IP 21
Classe d'isolation	F
Mode de refroidissement	WF

CIRCUIT DE SOUDAGE

Courant de soudage (dépend de l'armature)	env. 13 kA
Tension à vide	12,5 V DC

DONNÉES MÉCANIQUES

Effort aux électrodes	0 - 5,5 kN
Poids (dépend de l'armature)	env.. 10,5 kg

* en option

** Tension spéciale: 200 - 500 V / 50 - 60 Hz sur demande

Sous réserve de modifications techniques et du contenu.

