

MIDIsport VISION AV

Vollautomatische Multifunktions-Punktschweißanlage

**Nicht mehr
einstellen -
nur noch schweißen!**



MIDIsport VISION AV
(mit Standard C-AV Transformatorzange)

Für mobilen & flexiblen Einsatz im industriellen Bereich

Kleinserien, Prototypenbau, Pilothallen ...

Widerstandspunktschweißen von Fahrzeugkarosserien, insbesondere von Bauteilen aus höherfesten, höchstfesten, beschichteten und geklebten Stahlblechen sowie Mehrblechverbindungen mit Qualitätsaussage über das Schweißergebnis (keine Parameterfindung notwendig). Dank der einzigartigen Steuerungstechnologie „Virtuelle Maschine“ können auch neue Bleche ohne weitere Einstellungen verschweißt werden.

Alle erforderlichen Schweißverfahren in einem Gerät

- Strom / Zeit Steuerung KSR konventionell
Einstellungen: Einzel-Parameter
- Energiesteuerung ELMA-QS: Nebenschluss und Teilisolationsbehandlung, *Einstellungen: Gesamt-Blechdicke, Materialart*
- **VISION Automatik:**
Zusätzlich zur Energiesteuerung automatische Erkennung der Materialart und Gesamtlechdicke
Einstellungen: KEINE - Nur START auslösen!
- Stoßpunkten* / Ausbeulen* / Blecheinziehen* / Anschweißen von T-Bolzen*

Merkmale MIDIsport VISION AV

- Individuelle Kundenlösungen durch Baukastensystem
 - Kompatibel mit allen 10 kHz ELMA-Tech Transformatorzangen
 - Extrem niedriges Punktschweißzangengewicht (z. B. C-AV Zange 10,5 kg)
 - Schnellkupplungen zur Aufnahme des steckbaren Kabelschlauchpaketes (6 oder 10* Meter)
 - Hohe Schweißströme auch bei niedriger Absicherung
 - Hohe Ausgangsströme bis 13 kA
 - Digitale Steuerung „Virtuelle Maschine“ mit Qualitätsüberwachungssystem, reproduzierbare Schweißqualität
 - Präzise Prozessführung und Energieregung
 - Nebenschlusserkennung
 - Update-Fähigkeit über USB-Schnittstelle
 - Abrufbarer Schweißparameterausdruck mittels SpotQS Viewer-Software*
- *Optional



Vollautomatisches Punktschweißen mit
Prozesssteuerung *Virtuelle Maschine* (VM3)

PLUG & WELD

10 kHz-Transformator-Punktschweißzangen in C- / X- und innovativer V-Ausführung

So „leicht“
war Punktschweißen
noch nie!

Die in den ELMA-Tech Punktschweißzangen integrierte 10 kHz Transformator-Gleichrichter-Einheit mit automatischer Elektrodenabstandsmessung erfüllt aufgrund ihres leichten Gewichts und des integrierten Kühlsystems alle Anforderungen im industriellen Betrieb. Das leichte Schlauchpaket beinhaltet alle erforderlichen Versorgungsleitungen für Strom, Steuerung, Wasser und Druckluft.

Punktschweißzangen ELMA VISION CM & VM

CM = C-Ausführung für Manuelle Fertigung
VM = V-Ausführung für Manuelle Fertigung



Individuelle Armaturen auf Kundenwunsch erhältlich.

- 10 kHz Mittelfrequenz Transformator, Gewicht 6 kg
- Ausgangsstrom bis zu 15 kA
- Integriertes Servo-Proportionalventil
- Zangengewicht:
CM 34 kg (ohne Arme, Schlauchpaket)
VM 35 kg (ohne Arme, Schlauchpaket)

Punktschweißzangen ELMA VISION C & X



Individuelle Armaturen auf Kundenwunsch erhältlich.

- 10 kHz Mittelfrequenz-Transformator, Gewicht 4 kg
- Ausgangsstrom bis zu 13 kA
- Zangengewicht:
10,5 kg (C-Zange, ohne Arme)
14,5 kg (X-Zange, ohne Arme)

MIDISpot VISION AV Technische Daten

Anschlussdaten

Netzspannung	3 x 400V 50 Hz**
Höchstleistung	130 kVA
Sicherung (träge)	32 A
Schutzart	IP 21
Isolierstoffklasse	F
Druckluftversorgung	mind. 6 bar

Leistungsteil für Transformator Zange (10 kHz)

Ausgangsstrom	0 - 230 A
Ausgangsspannung	560 V

Kühlung

Kühlleistung	1200 W
Tankinhalt	10 l
Durchfluss	6 l/min

Aufbau

Maße (H x B x T) ca.	1220 x 680 x 800 mm
Gewicht ca.	95 kg

Schweißdatendokumentation SpotQS Viewer (Software)

Mit der SpotQS Viewer-Schweißdatendokumentation* werden Schweißparameter der einzelnen Punktschweißverbindungen aufgezeichnet und ausgewertet.

Hierzu zählen z. B. das angeählte Programm, die Materialstärke, Elektrodenkraft, Schweißergebnis etc.



Die Parameter sowie das Schweißergebnis werden nach Beendigung einer Schweißaufgabe auf den USB-Stick geschrieben. Das Ergebnis eines Schweißpunktes spiegelt sich im Abbild der QS-Ampel in der Bedienfront wieder.

*optional

**Sonderspannung : 200 - 500 V / 50 - 60 Hz auf Anfrage

Technische und inhaltliche Änderungen vorbehalten.