

# MIDIsport VISION AV

Sistema de solda a ponto multifuncional 100% automático

**Sem configuração,  
é só soldar!**

## Formato móvel e flexível para aplicações no setor industrial



MIDIsport VISION AV  
(with standard C-AV transformer gun)

p.ex. séries de produção limitada, prototipagem, fábricas pilotos, etc. ...

Soldagem a ponto por resistência de carrocerias automotivas, especialmente de peças feitas de chapas de aço de alta e altíssima resistência, revestidas e coladas, assim como de combinações de múltiplas chapas com informações sobre a qualidade do resultado da solda (não é necessário selecionar parâmetros). A Máquina Virtual, uma tecnologia de controle única, também permite soldar chapas novas, sem ajustes adicionais.

Todos os procedimentos de solda necessários reunidos em um único aparelho:

- Controle de corrente / tempo KSR convencional  
*Configuração: parâmetros individuais*
- Controle de energia ELMA-QS: derivação e tratamento de isolamento parcial, sistema de controle de qualidade\*  
*Configuração: espessura total da chapa, tipo de material*
- **Operação automática VISION:**  
Além do controle de energia, oferece reconhecimento automático do tipo de material e da espessura total da chap  
*Configuração: NENHUMA - basta acionar START*
- Solda a ponto unilateral\* / desamassamento\* / repuxo\* / soldagem de parafusos em T\*

## Propriedades de MIDIsport VISION AV

- Soluções individualmente customizáveis graças a um sistema modular;
  - Compatível com todas as pinças com transformador de 10 kHz da ELMA-Tech;
  - Pinças extremamente leves (p.ex. 10,5 kg para a pinça tipo C-AV);
  - Conectores de engate rápido para o acoplamento do pacote de condutores de cabos conectáveis (6 ou 10\* metros);
  - Soldagem com correntes altas, mesmo com disjuntores de baixa voltagem;
  - Correntes de saída elevadas de até 12 kA;
  - Controle digital Máquina Virtual com sistema de controle de qualidade;
  - Precisão no controle de processo;
  - Controle de energia;
  - Identificação de corrente derivada;
  - Qualidade de solda reproduzível;
  - Capacidade de atualização por interface USB;
  - Impressão dos parâmetros de solda por meio do software SpotQS \*
- \*Opcional



Painel de controle VM3 com farol de controle de qualidade

# PLUG & WELD

# Pinças de solda a ponto com transformador de 10 kHz nos modelos C e X e no novo modelo V

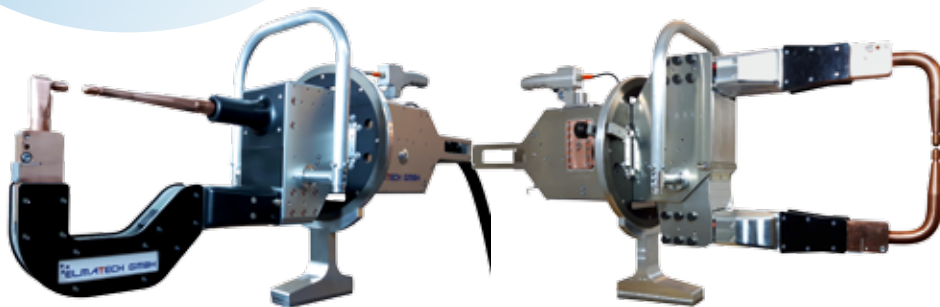
**Soldar a ponto nunca foi uma tarefa tão level!**

Graças ao seu peso reduzido e ao sistema de refrigeração integrado, a unidade comutador/transformador de 10 kHz das pinças de solda ELMA-Tech, com medição automática da distância entre eletrodos, atende todas às exigências das linhas de produção industriais. O leve pacote de mangueiras contém todos os alimentadores de eletricidade, controle, água e ar comprimido.

## Pinças de solda a ponto ELMA VISION CM & VM

CM = Modelo C para operação Manual

VM = Modelo V para operação Manual



Possibilidade de montagens individuais, a pedido do cliente.

- Transformador de frequência média de 10 kHz de 6 kg
- Correntes de saída de até 15 kA
- Válvula proporcional servo integrada
- Peso da pinça:
  - CM 34 kg (sem braços, pacote de mangueiras)
  - VM 35 kg (sem braços, pacote de mangueiras)

## Pinças de solda a ponto ELMA VISION C & X



Individuelle Armaturen auf Kundenwunsch erhältlich.

- Transformador de frequência média de 10 kHz de 4 kg
- Correntes de saída de até 12 kA
- Peso da pinça:
  - 10,5 kg (pinça C, sem braços)
  - 14,5 kg (pinça X, sem braços)

### Dados técnicos

#### Conexões

Tensão de alimentação	3 x 400V 50 Hz**
Capacidade máxima	130 kVA
Disjuntor (retardado)	32 A
Categoria de proteção	IP 21
Classe de isolamento	F
Classe de isolamento	mind. 6 bar

#### Seção de alimentação para pinça com transformador (10 kHz)

Corrente de saída	0 - 230 A
Voltagem de saída	560 V

#### Refrigeração

Capacidade de refrigeração	1200 W
Tanque	10 l
Fluxo	6 l/min

#### Estrutura

Medidas (A x L x P)	1220 x 680 x 800 mm
Peso	95 kg

### Documentação de dados de solda SpotQS Viewer (software)

A documentação de dados de solda SpotQS\* permite registrar e avaliar os parâmetros de cada ponto de solda, p.ex. programa selecionado, a espessura do material, a força dos eletrodos, o resultado da solda, etc.

Depois que a solda estiver concluída, os parâmetros e o resultado são gravados no pendrive USB.

O resultado do ponto de solda pode ser visualizado por meio do farol de controle de qualidade, no painel de controle.

Time	Program	Material	Force	Result
00:00:01	100	1.2	100	OK
00:00:02	100	1.2	100	OK
00:00:03	100	1.2	100	OK
00:00:04	100	1.2	100	OK
00:00:05	100	1.2	100	OK
00:00:06	100	1.2	100	OK
00:00:07	100	1.2	100	OK
00:00:08	100	1.2	100	OK
00:00:09	100	1.2	100	OK
00:00:10	100	1.2	100	OK

\* opcional

\*\* Voltagens especiais : 200 - 500 V / 50 - 60 Hz, disponíveis mediante solicitação

Sujeito a alterações técnicas e de conteúdo.