

Никакого расчета параметров - сразу приступаем к сварке!

MIDIsport VISION AV

Полностью автоматическая многофункциональная машина точечной сварки

для передвижного и универсального применения на автозаводах

напр., для мелкосерийного производства, моделирования прототипов, опытно-конструкторских цехов ...

Контактная точечная сварка кузовов автомобилей, в особенности деталей из листов стали повышенной прочности, высокопрочных, с покрытием и клееными, а также многослойных соединений листового металла с показаниями контроля качества результата сварки (расчета параметров не требуется). Благодаря уникальной технологии управления - виртуальной машине - возможна сварка и нового листового металла без каких-либо предварительных настроек.

Все необходимые способы сварки в одном приборе:

- Управление током / временем стандартным методом стабилизации тока
Настройки: отдельные параметры
- Энергоуправление ELMA-QS: шунтовое соединение, частичная изоляционная обработка, система контроля качества
Настройки: полная толщина листа, вид материала
- **VISION Automatik:**
дополн. к энергоуправлению, автоматическое распознавание вида материала и толщины всего листа
Настройки: НЕТ - только нажать СТАРТ!
- Точечно-ударная сварка* / рихтовка* / вытягивание листов* / приварка Т-образных болтов*

Характеристики MIDIsport VISION AV

- Индивидуальные решения для клиентов на основе модулярной системы
- Совместимость со всеми 10 кГц ELMA-Tech сварочными клещами с трансформаторами
- Очень низкий вес клещей для точечной сварки (напр. вес С-AV-образных клещей 11,5 кг)
- Быстроразъемные соединения для вставного пакета кабельного шланга (6 или 10* метров)
- Высокие сварочные токи также и при низкой блокировке
- Высокие выходные токи до 13 кА
- Цифровое управление - виртуальная машина - с системой показаний и контроля качества
- Точное регулирование процессов
- Электрорегулирование
- Распознавание шунтового соединения
- Воспроизводимое качество сварки
- Возможность обновлений через USB-накопитель
- Загружаемые данные параметров сварки через программное приложение SpotQS Viewer*

*(приобретается)



MIDIsport VISION AV
(с С- и X-AV-образными сварочными клещами с трансформаторами)



PLUG & WELD

10 кГц клещи точечной сварки с трансформаторами модели с С- / X- и инновационными V-образными клещами

Интегрированный в ELMA-Tech клещи точечной сварки трансформатор-выпрямитель на 10 кГц с импульсно-сонарной системой для измерения расстояния электродов соответствует своим легким весом и интегрированной системой охлаждения всем требованиям промышленного производства. Легкий кабельный пакет содержит все необходимые питающие провода для электричества, управления, подачи воды и сжатого воздуха.

**Точечная сварка
еще никогда не была
такой „легкой“!**

клещи точечной сварки ELMA VISION CM & VM

CM = С-образная форма для ручного изготовления
VM = V-образная форма для ручного изготовления



Поставка индивидуальных электродержателей по желанию клиента

- Трансформатор средней частоты 10 кГц, вес 6 кг
- выходным током до 15 кА
- Интегрированный сервопропорциональный клапан
- Наименьший вес клещей:
CM 34 кг (without arms, hose package)
VM 35 кг (without arms, hose package)

клещи точечной сварки ELMA VISION C & X



Поставка индивидуальных электродержателей по желанию клиента

- Трансформатор средней частоты 10 кГц, вес 4 кг
- выходным током до 13 кА
- Наименьший вес клещей:
10,5 кг (С-клещи точечной сварки without arms)
14,5 кг (X-клещи точечной сварки without arms)

MIDIsport VISION AV Технические сведения

Параметры подключения

Напряжение сети	3 x 400В 50 Гц**
Максимальная мощность	130 кВа
Предохранитель (инерционный)	32 А
Степень защиты	IP 21
Класс изоляции по нагревостойкости	F
Система подачи сжатого воздуха	мин. 6 bar

Блок энергоснабжения для сварочных клещей с трансформатором (10 кГц)

Выходной ток	0 - 230 А
Выходное напряжение	560 В

Система охлаждения

Мощность охлаждения	1200 Вт
Вместимость бака	10 л
Расход	6 л/мин

Сборка

Габариты (В x Ш x Г) ок.	1220 x 680 x 800 мм
Вес (ок.)	95 кг

документация параметров сварки SpotQS Viewer (Software)

В программное обеспечение SpotQS Viewer для документации параметров сварки заносятся и обрабатываются параметры сварки отдельных точечных сварных соединений.

К ним относятся, напр., выбранная программа, твердость материала, электродная сила нажима, результат сварки и т.д.

По окончании сварочной работы эти параметры вместе с данными о результате сварки сохраняются на USB-накопителе. На лицевой панели изображается уровень качества результата сварки точечных соединений в форме цветowego „светофора“.

* приобретается отдельно
** Специальное напряжение: 200 - 500 В / 50 - 60 Гц по запросу

Сохраняем за собой право на технические изменения.

