

Plasma Cut 45i 65i 100i

Zuverlässige Plasma-Schneidanlagen für Industrieanwendungen

Luftgekühlte, stufenlos einstellbare einphasige und dreiphasige Plasma-Schneidanlagen mit Digitalanzeige für den robusten industriellen Einsatz mit ordentlichen Trennkapazitäten. Zuverlässig und sicher im Einsatz. Mit PFC-Funktion für sparsameren Energieeinsatz!

Schneiden aller metallischen Werkstoffe wie Baustähle, Aluminium und deren Legierungen, sämtliche gehärteten und ungehärteten Werkzeugstähle, Messing, Kupfer und Grauguss.

Plasma Cut 45i
Plasma Cut 65i
Plasma Cut 100i

Einphasig
Dreiphasig
Dreiphasig

Schneidleistung max: 20 mm
Schneidleistung max: 30 mm
Schneidleistung max: 40 mm

- Zünden ohne HF (kaum Umgebungsstörungen)
- Pilotlichtbogen
- 2/4-Takt
- Zentralanschluss für den Brenner (praktisch bei Brennerwechsel)
- PFC-Funktion (sparsamer Stromverbrauch)
- An Automaten verwendbar



Plasma Cut 45i

Serienausstattung

- Schneidanlage
- Plasmabrenner PT-40, 6 m
- 5 Schneiddüsen
- 2 Elektroden
- Massekabel



Plasma Cut 65i

Serienausstattung

- Schneidanlage
- Plasmabrenner PT-105 plus, 6 m
- 5 Schneiddüsen
- 2 Elektroden
- Massekabel



Plasma Cut 100i

Serienausstattung

- Schneidanlage
- Plasmabrenner PT-105 plus, 6 m
- 5 Schneiddüsen
- 2 Elektroden
- Massekabel

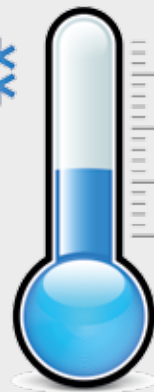
	45i	65i	100i
Netzspannung	230 V	3 x 400 V	3 x 400 V
Sicherung (träge)	16 A	16 A	25 A
Schneidstrom	10 - 40 A	20 - 60 A	20 - 100 A
Leerlaufspannung	280 V	310 V	310 V
Einschaltdauer (40° C)	35 % - 40 A	40 % - 60 A	40 % - 100 A
Schnittstärke max. (Stahl)	20 mm	30 mm	40 mm
Schutzgrad	IP 21	IP 21	IP 21
Kühlung	AF	AF	AF
Abmessungen L x B x H	440 x 160 x 330 mm	520 x 210 x 340 mm	540 x 250 x 380 mm
Gewicht	9 kg	17 kg	26 kg

Robust & sicher ...

Werbung

ELMA-Tech ist der Spezialist für das Lichtbogenschweißen mit Wechselstrom!

Der über die bekannte ELMA-Tech Steuerung *Virtuelle Maschine (VM)* gesteuerte MIG AC-Prozess eignet sich vor allem auch für das Schweißen dünnster Aluminiumbleche.



- „Kältester“ AC-Prozess - ideal für das Schweißen dünnster Aluminiumbleche
- Beste Prozesseigenschaften
- Hervorragende Spaltüberbrückung: 4 mm bei 1,2 mm Blechstärke problemlos zu erzielen
- Minimaler Hitzeintrag

Fragen Sie unsere Experten, wenn es um Automatisierungslösungen im Lichtbogenbereich geht. Erfahren Sie, welche Vorteile unsere marktführende Steuerungstechnologie für Ihre Automatisierungsvorhaben mit sich bringt.

